



Electric chain hoist MH series Palan électrique à chaîne serie MH

MH/2S type

WITH PLAIN TROLLEY

AVEC CHARIOT MANUEL



- SWL from 125Kg to 2 tonne
- Standard height of lift : 3 m
- Electro-galvanized chain class DAT (G 80) conform to EN 818-7
- Standard push button length: 2,5 m
- Power supply: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
- Control voltage: 48 V
- Plastic chain container
- Aluminium die cast body, compact and rugged
- Corrosion resistant electro-magnetical brake
- Double poles motor, isolation class F
- Ergonomic push button control
- Protection IP55
- Single shaft trolley
- Safety lugs and rubber bumpers
- Wheels profile suitable for flat or tapered beams

- Capacité de charge de 125 Kg à 2 tonnes
- Hauteur de levage standard
- Chaîne électro-galvanisée classement DAT (G 80) selon EN 818-7
- Standard longueur boîte à boutons: 2 mètres
- Alimentation: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
- Tension de commande: 48 V
- Bac de Chaîne en plastique
- Corps en aluminium moulé, compact et robuste
- Frein électro-magnétique résistant à la corrosion
- Moteur à double polarité, isolation classement F
- Boîte à boutons ergonomique
- Protection IP55
- Chariot avec un seul pivot
- Pattes et tampons de surété
- Galets pour fer fuselé ou plat



MH/2S type

WITH PLAIN TROLLEY

AVEC CHARIOT MANUEL

Electric chain hoist MH series

Palan électrique a chaîne serie MH

MH/2S type

Capacity Capacité 125 kg÷2 t

SWL SWL	Type Type	Body size Taille du corps	Standard Lift Hauter de levage standard	Standard push button cord "L" Standard longueur câble boîte de commande "L"	Chain Chaîne		Lifting speed Vitesse de levage	Power supply Voltage alimentation	Lifting motor Puisance moteur		Classification Classement	Beam width Largeur de fer		Min. radius curve Rayon de courbure min.	Test load Tests de charge	Weight with 3 m lift Poids (hauteur 3 m)	Weight of additional meter of lift Poids pour chaque mètre outrepassant hauteur 3 mètres
					Diameter x falls Diamètre x brins				Output Output	ED ED		Std Std	Opt Opt				
t			m	m	mm	n°	m/min.		kW	%	FEM	mm	mm	mm	t	Kg	Kg
125	MH1SD/2S	A	3	2,5	5	1	8/2	380-415 V 50 Hz	0,09/0,36	40	2m	62÷152	153÷300	800	156	41	0,55
250	MH3LD/2S		3	2,5	5	1	5/1,25		0,09/0,36	40	3m	62÷152	153÷300	800	313	41	0,55
250	MH3SD/2S		3	2,5	5	1	8/2		0,09/0,36	40	1Am	62÷152	153÷300	800	313	41	0,55
500	MH5LD/2S		3	2,5	5	1	5/1,25		0,18/0,75	40	1Am	62÷152	153÷300	800	625	41	0,55
500	MH5SD/2S		3	2,5	5	1	8/2		0,18/0,75	40	1Am	62÷152	153÷300	800	625	41	0,55
1000	MH10LD/2S		3	2,5	5	2	4/1		0,18/0,75	40	1Am	80÷203	204÷300	900	1250	48	1,1
1000	MH10SD/2S	B	3	2,5	7	1	8/2		0,45/1,90	30	1Am	80÷203	204÷300	900	1250	70	1,1
2000	MH20LD/2S		3	2,5	7	2	4/1		0,45/1,90	30	1Am	106÷203	204÷300	1000	2500	80	2,2

SWL SWL	Type Type	Minimum headroom C Hauter perdue minimum C	Dimensions Dimensions										
t		C mm	b mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h1* mm	i mm	m mm	n mm	n1 mm	k mm
125	MH1SD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
250	MH3LD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
250	MH3SD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
500	MH5LD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
500	MH5SD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
1000	MH10LD/2S	500	69	404	235	169	25	498	120	78	246	286	87
1000	MH10SD/2S	462	117	452	236,5	186,5	25	555	120	78	246	286	87
2000	MH20LD/2S	555	117	452	236,5	186,5	34	560	132	80	276	316	94

* Short type chain container (up to 11 m chain) / Bac de chaîne standard (jusqu'à 11 m de chaîne)

