



MISIA

Since 1982



Electric chain hoist MH series Palan électrique a chaîne serie MH

HOUSING - Aluminium die cast body, compact, light and rugged, control panel made with shock resistant plastic.

MOTOR - Three-phase asynchronous pole change motor with cylindrical rotor with insulation class F.

BRAKE - On MH chain hoist series is used an electro-mechanical disk brakes FD type. This device grants a safe braking and stop drives quickly and a reliable action in any operating mode and moreover a strong noise reduction. MH hoist brakes are also as standard provided with dust protection ring to improve durability and performances.

GEARBOX - Parallel shaft 3 stages gearbox provided with case hardened alloy steel helical gears to allow a very smooth transmission, vibration-free and low noise operations.

FRICITION CLUTCH - The safety clutch operating in oil bath is offered as a reliable overload safety and extends the service life of the gearbox and the motor. It must only be readjusted after 20,000 slipping occurrences.

LOW VOLTAGE CONTROL PANEL - As standard MH hoists are complete with integrated low voltage control panel 48V designed, built and wired according to EN 60204-32. The control board is protected inside the hoist aluminium body and sealed with a shock resistant plastic cover complete with rubber gasket to grant IP55 protection. Schneider electromagnetic contactor (low consumption coil) version are used as standard.

PUSH BUTTON CONTROL - Ergonomic design with emergency stop provided as standard. Both operator friendly and great durability. Protection IP 65.

LOAD CHAIN - Galvanized alloy steel chain, class DAT (G80), highly resistant to fatigue and wear Conform to EN 818-7.

CHAIN CONTAINER - Durable plastic containers available in 2 different sizes for all models.

STRUCTURE - Corps en aluminium moulé, injecté, compacte, léger et durable. Tableau de commande en plastique résistante aux chocs

MOTEUR - Moteur triphasé asynchrone 2 vitesses avec rotor cylindrique, classe d'isolation F.

FREIN À DISQUE - Aux palans des séries MH sont appliqués des freins à disque électromécaniques Type FD. Ce dispositif garantit de façon rapide et fiable l'action de freiner et d'arrêter au cours de toute opération en assurant en même temps une forte réduction de bruit. Selon standard les freins des palans MH sont aussi doués d'un anneau protecteur contre la poussière améliorant ainsi toute performance et durée.

RÉDUCTEUR - Boîte réduction avec trois leviers parallèles munis de engrenages hélicoïdal en alliage d'acier endurci garantissant ainsi une transmission souple et en même temps des opérations sans vibrations et à faible niveau de bruit.

LIMITEUR DE COUPLE A FRICTION - La friction de sécurité agissant en bain de graisse garantit la sûreté en cas de surplus de poids et allonge également la vie de service aussi bien du réducteur que du moteur. Elle est seulement à régler tous les 20.000 glissements effectués.

COFFRET ÉLECTRIQUE - Les palans MH sont selon standard entièrement projetés avec panneau de contrôle à bas voltage 48V, bâtis et câblés selon EN 60204-32. A l'intérieur du corps en aluminium du palan le tableau de contrôle est protégé et scellé par un couvercle en plastique résistant aux chocs et grâce à une garniture en caoutchouc garantissant la protection IP55. Le tout n'empêche pas un accès aisé pour toute action de maintenance. Des Schneider contacteurs électromagnétiques à basse consommation sont utilisés selon standard.

BOÎTE À BOUTONS - Design ergonomique avec arrêt d'urgence en tant que standard. Agréable à l'utilisation et en même temps de longue durée. Protection IP65.

CHAÎNE DE LEVAGE - Chaîne en alliage d'acier galvanisé classe DAT (G80) de haute résistance à la fatigue et à l'emploi. Conforme à EN 818-7.

BAC À CHAÎNE - Bac en plastique durable à disposition en 2 différentes capacités pour chaque modèle.