



POLIPASTO ELÉCTRICO DE CABLE

SERIE XM

PIEZAS DE REPUESTO CATÁLOGO

LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO
PRINCIPALES
CON CÓDIGO DE ARTÍCULO

Código de identificación (*)

Ejemplo: **5 / B-1 / 1**

↓		↓
PÁGINA		ARTÍCULO
	↓	
	FIGURA	



CABLE Y CADENA polipastos eléctricos



MISIA

Misia Paranchi srl

Via dei Lavoratori 9/11 - 20092 Cinisello Balsamo (Milán) Italia

Tel. +39 02 61298983 - Fax +39 02 6121769 - www.misia.com - export@misia.com

ÍNDICE

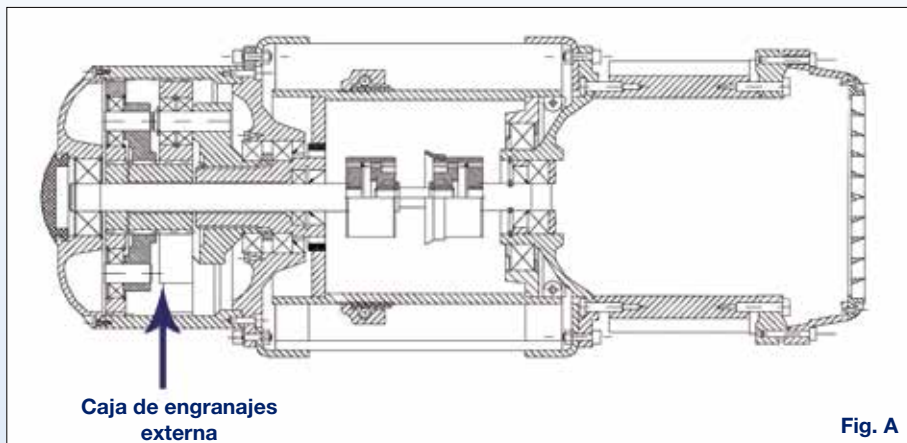
Engranaje planetario	5
Cuerpo del polipasto	6
Guía del cable	7
Acoplamiento y eje intermedio	8
Interruptor de fina de elevación	9
Limitador de sobrecarga	10
Motor de elevación cónico	11
Motor de elevación cilíndrico	14
Trócola para dos cables - S2	16
Trócola para cuatro cables - S4	17
Carro monorrail de altura estándar (Tipo 3)	18
Carro monorrail de altura baja (Tipo 83)	20
Carro de doble rail (Tipo 53)	22
Herramientas especiales de Misia para el mantenimiento del polipasto	24
Carros de desplazamiento - Botoneras	26
Formulario de pedido de piezas de repuesto	27

¡ADVERTENCIA!

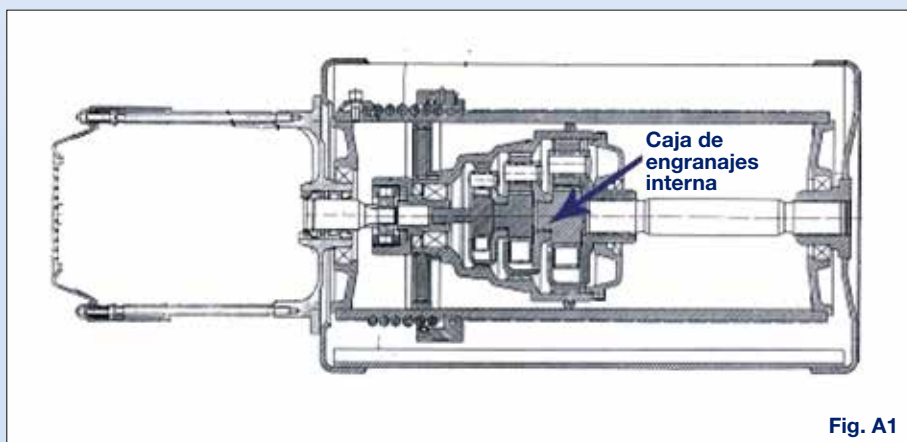
El requerimiento de piezas de repuesto debe indicar el N/S del polipasto.



Polipastos XM modelos 308 / 312 / 316 / 525



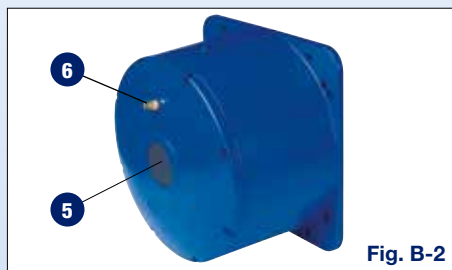
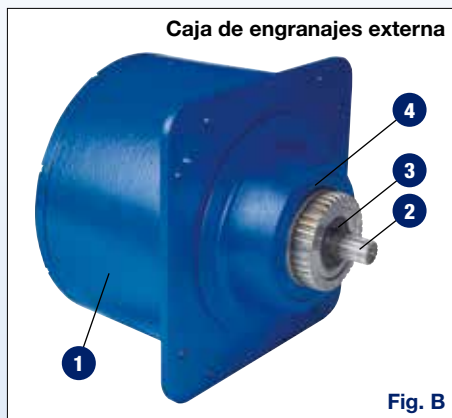
Polipastos XM modelos 740 / 750 / 950 / 963 / 980 / 1100 / 1125



ENGRANAJE PLANETARIO

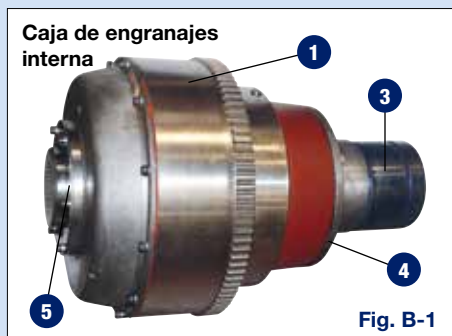
Para polipastos XM modelos 308 / 312 / 316 / 525

- 1 Caja de engranajes de elevación completa para los modelos de polipastos:
308 / 312 / 316 / 525
(su posición es en el lado externo del cuerpo de los polipastos)
- 2 Eje rápido de la caja de engranajes
- 3 Anillo de sello del eje rápido
- 4 Anillo de sello del eje lento
- 5 Tapón de aceite
- 6 Válvula de purga



Para polipastos XM modelos 740 / 750 / 950 / 963 / 980 / 1100 / 1125

- 1 Caja de engranajes de elevación completa para los modelos de polipastos:
740 / 750 / 950 / 963 / 980 / 1100 / 1125
(su posición está en el interior del cuerpo del polipasto)
- 3 Acoplador de engranaje
- 4 Anillo de sello del eje rápido
- 5 Anillo de sello del eje lento



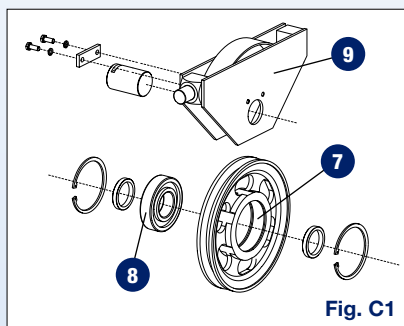
CUERPO DEL POLIPASTO

El cuerpo del polipasto está compuesto por:

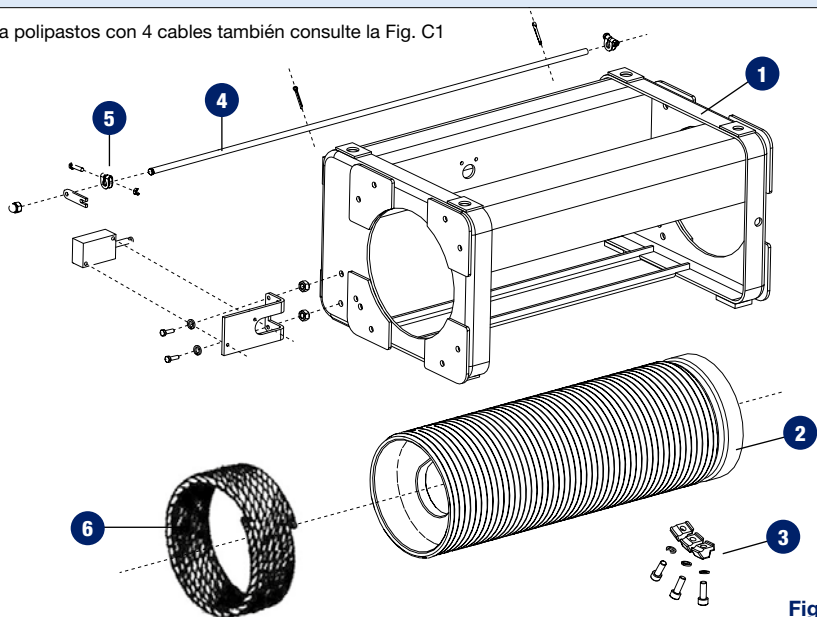
- 1 Bastidor
- 2 Tambor
- 3 Placa de fijación del cable
- 4 Barra de control del interruptor de límite
- 5 Limitadores fijos de la barra de control
- 6 Cable
- 7 8 Polea de retorno con rodamiento (solo para polipastos de 4 cables)
- 9 Recorrido con polea de compensación

OBSERVACIÓN

Para polipastos con 2 cables solo se consideran los repuestos del 1 al 6 (Fig. C).



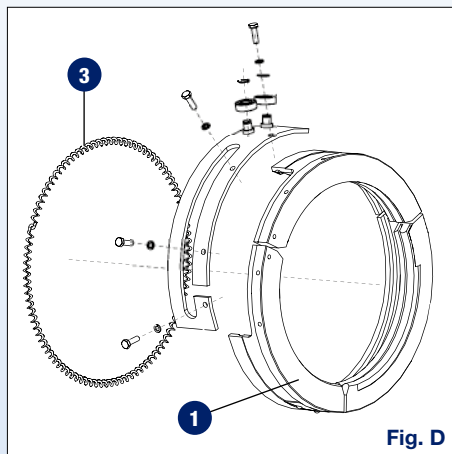
Para polipastos con 4 cables también consulte la Fig. C1



GUÍA DE CABLE

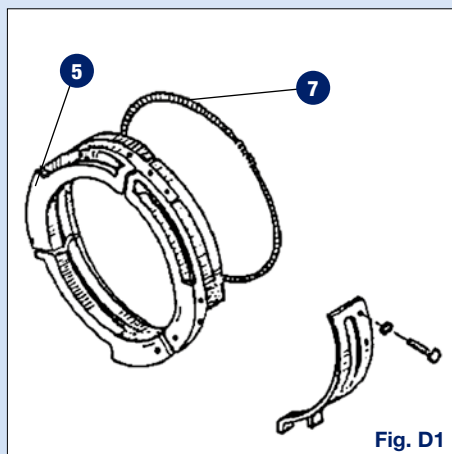
Para polipastos XM modelos 308 / 312 / 316 / 525 / 740 / 750

- 1 Guía de cable completa
(juego completo incluyendo
almohadilla y muelle)
- 3 Muelles de la guía de cable



Para polipastos XM modelos 950 / 963 / 980 / 1100 / 1125

- 5 Guía de cable completa
(juego completo incluyendo
almohadilla y muelle)
- 7 Muelles de la guía de cable



ACOPLAMIENTO Y EJE INTERMEDIO

Para polipastos XM modelos 308 / 312 / 316 / 525

- 1** Juego completo (acoplamiento de engranaje con eje intermedio)
- 2** Acoplador de engranaje (lado del motor)
- 3** Eje de conexión intermedio
- 4** Acoplamiento de engranaje (lado de la caja de engranajes)

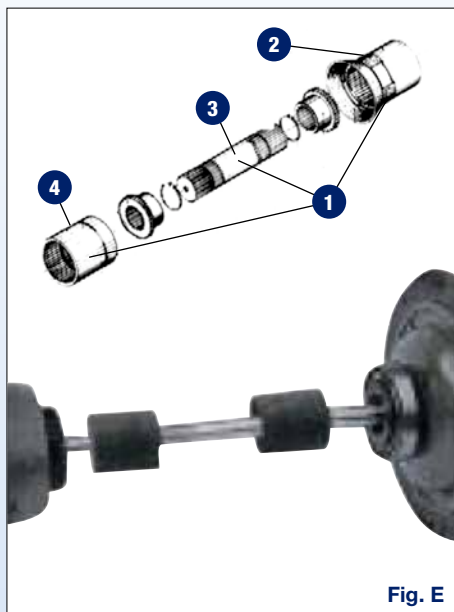


Fig. E

Para polipastos XM modelos 740/ 750 / 950 / 963 / 980 / 1100 / 1125

- 5** Conjunto completo de acoplamientos de engranaje
- 6** Acoplador de engranaje (lado de la caja de engranajes)
- 7** Acoplador de engranaje (lado del motor)

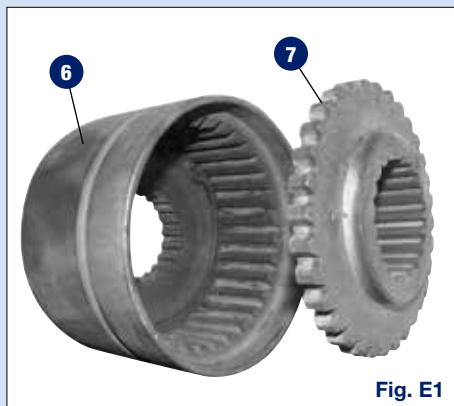


Fig. E1

INTERRUPTOR DE FIN DE ELEVACIÓN (limitador de exceso de laboreo)

Para polipastos XM modelos 308 / 312 / 316 / 525 / 740/ 750 / 950 / 963 / 980 / 1100 / 1125

- 1 Conjunto completo de interruptor de fin de elevación con su base y pasacable
- 2 Interruptor de fin de elevación
- 3 Base con pasacables
- 4 Horquilla de cambio (conectado con la barra de control del interruptor de límite, página 6 / Fig. C / 4)

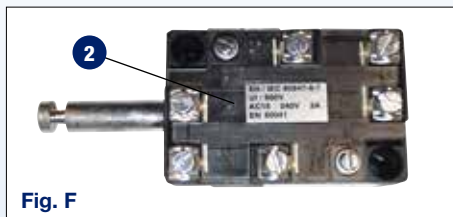


Fig. F

Interruptor de fin de elevación
(tipo externo)



Fig. F1



Fig. F2

Con motor cónico:

- 4 Horquilla de cambio (conectado con la barra de control del interruptor de límite, página 6 / Fig. C / #4)
- 5 Interruptor de fin de elevación
- 6 Bloque de terminales de cableado

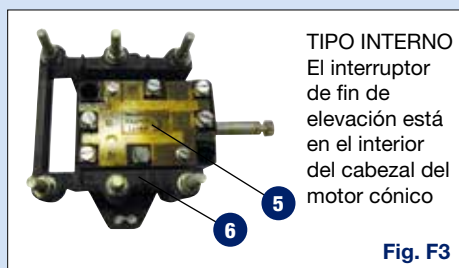


Fig. F3

LIMITADOR DE SOBRECARGA

Limitador electrónico de sobrecarga con pasador dinamométrico y chip electrónico de 24V CA/CC

- 1 Pasador dinamométrico
- 2 Caja con chip (PCB)
- 3 Teclado de configuración
- 4 Conector
- 5 Estribo con cuña para sujetar el cable

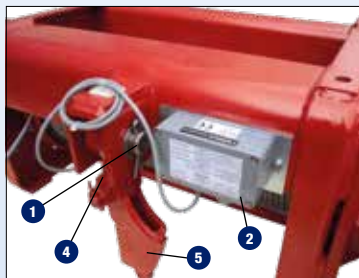


Fig. G



Fig. G1

Limitador de sobrecarga electromecánica con "copa-muelles" y micro-conmutadores

- 6 Tornillo de regulación
- 7 Tuerca de fijación
- 8 Micro-conmutadores
- 9 Conjunto de "copa-muelles"
- 10 Placa

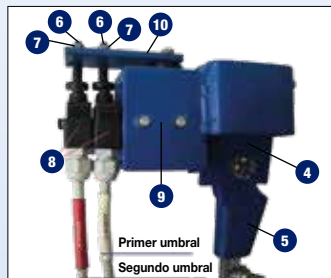


Fig. G2

GUÍA DE CONFIGURACIÓN RÁPIDA Limitador de sobrecarga (Fig. G / Pos. 2)

A menos que se solicite de manera diferente el elemento de la caja de chips OL

Fig. G / Pos. 2) ha sido preconfigurado en dos umbrales diferentes:

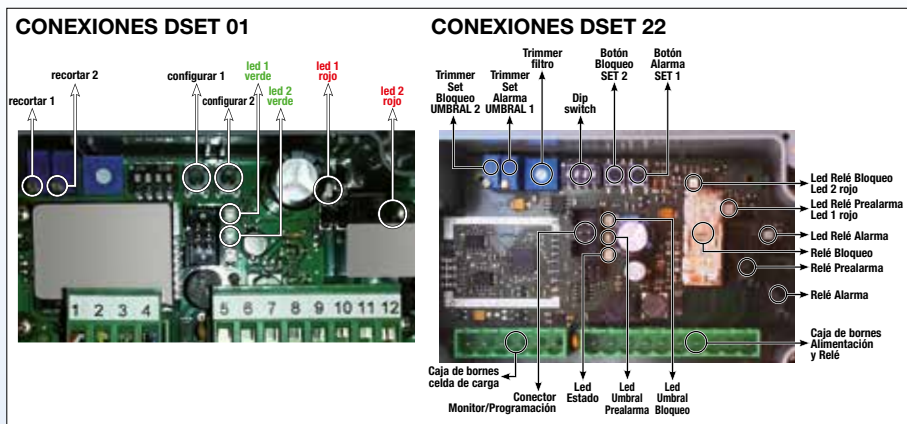
Nivel 1 = 110% (SWL + 10%)

Nivel 2 = 125% (SWL + 25%)

Durante la puesta en marcha, podría ser necesario un ajuste más fino.

En este caso, primero cuelgue una carga cuyo peso se conozca ("carga conocida": mejor si el 100% coincide con el SWL), minimice el balanceo y proceda de la siguiente manera:

- 1) eleve la carga y verifique la correspondencia de los niveles de intervención (Nivel 1 y Nivel 2);
- 2) si los niveles de intervención no coinciden:
 - 2a) si la intervención OL se SOBREPONE al nivel deseado, gire la recortadora (1 o 2, según el nivel con el que interfiera) en sentido contrario a las agujas del reloj, para alcanzar el nivel deseado;
 - 2b) si la intervención OL se ANTICIPA al nivel deseado, gire la recortadora (1 o 2, según el nivel con el que interfiera) en el sentido de las agujas del reloj, para establecer el nivel deseado;
- 3) en los dos casos 2a) o 2b) SIMPLEMENTE IGNORE el LED VERDE INTERMITENTE (solo confirma que la afinación está en progreso);
- 4) siga afinando hasta que el LED ROJO (1 o 2, dependiendo del nivel con el que esté interfiriendo) esté APAGADO;
- 5) mantenga el botón "CONFIGURAR" (CONFIGURAR 1 o CONFIGURAR 2, según el nivel con el que esté interfiriendo) presionado durante 5 segundos hasta que el LED VERDE deje de parpadear;
- 6) suelte la carga y reinicie el procedimiento desde el punto 1), para verificar la nueva configuración.



MOTOR DE ELEVACIÓN CÓNICO

- 1 Motor de elevación completo
- 2 Rejilla de protección
- 3 Tuerca de regulación del freno
- 4 Ventilador del freno
- 5 Campana del freno
- 6 Eje del motor con rotor
- 7 Tuerca de regulación del entrehierro del estator/rotor
- 8 Bloque de terminales del conector de cableado
- 9 Kit de ventilación forzada

Fig. H

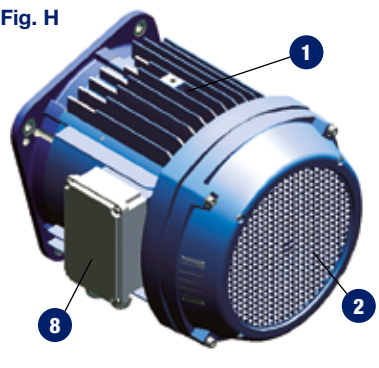


Fig. H1

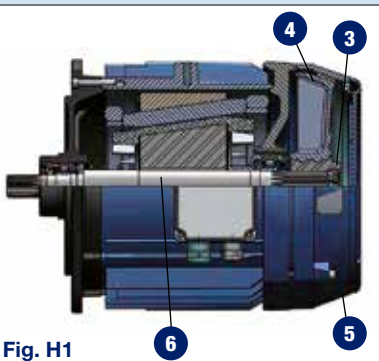
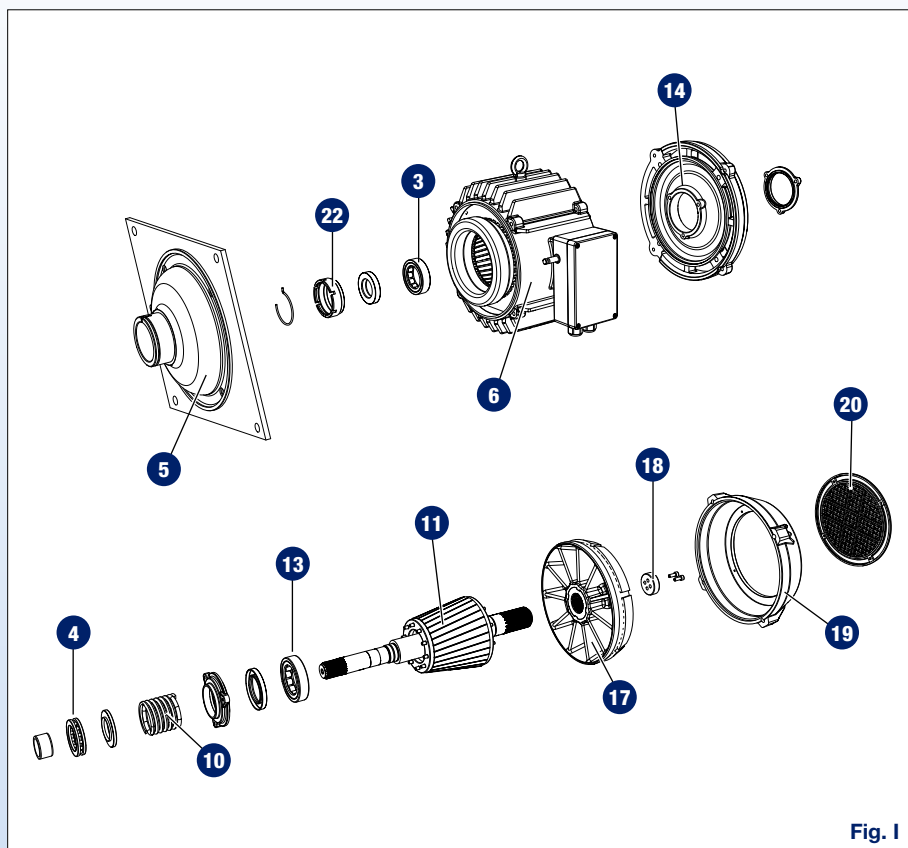


Fig. H2

MOTOR DE ELEVACIÓN CÓNICO



MOTOR DE ELEVACIÓN CÓNICO

- 3 Rodamiento de rodillos
- 4 Rodamiento axial de bolas
- 5 Brida frontal
- 6 Cuerpo del estator
- 10 Muelle
- 11 Rotor y eje
- 13 Rodamiento de rodillos
- 14 Brida trasera
- 17 Ventilador del freno con ferodo
- 18 Tuerca de regulación del freno
- 19 Campana del freno
- 20 Rejilla de protección
- 22 Tuerca
- 23 Motor completo

¡ADVERTENCIA!

El requerimiento de piezas de repuesto debe indicar el N/S del polipasto.

Código de identificación (*)

Ejemplo: 5 / B-1 / 1

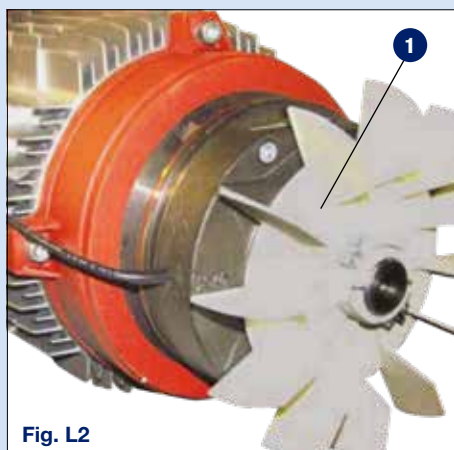
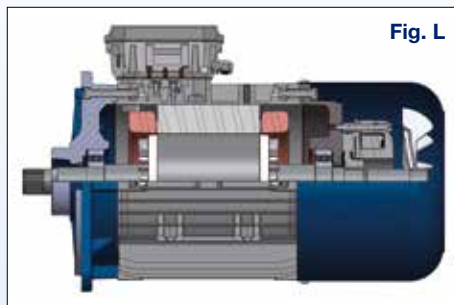
↓ ↓ ↓
PÁGINA ARTÍCULO
FIGURA



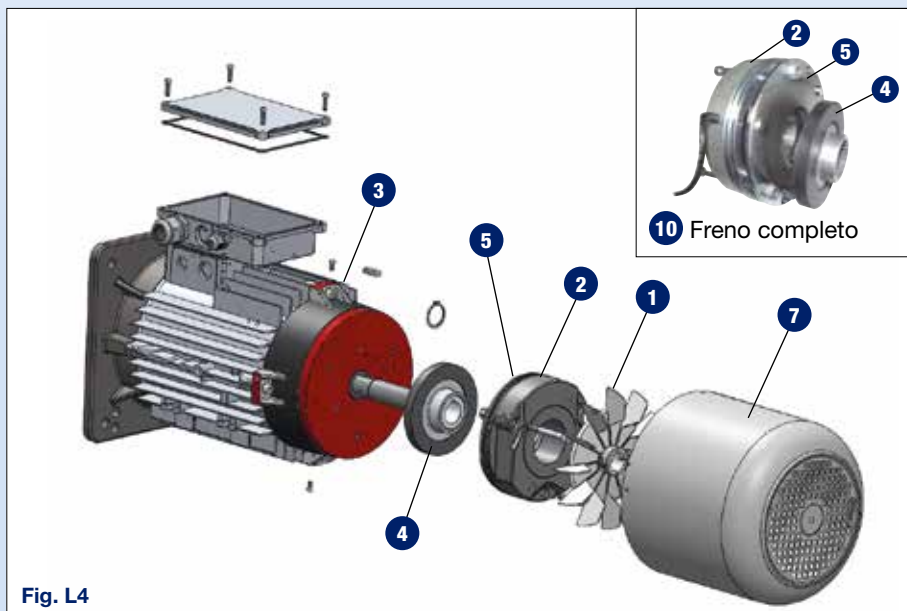
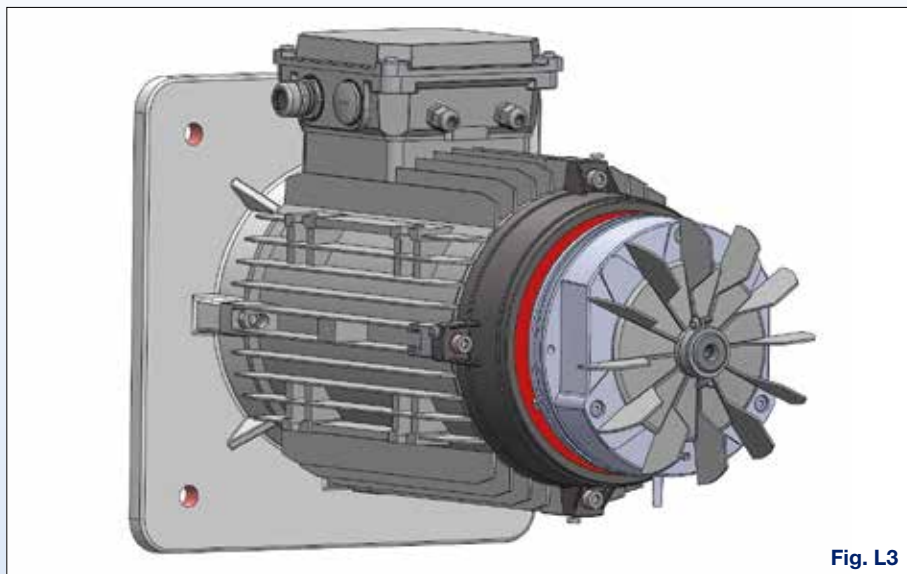
Fig. J2

MOTOR DE ELEVACIÓN CILÍNDRICO

- 1 Ventilador
- 2 Bobina electroimán
- 3 Cuerpo principal del motor
- 4 Disco de freno con ferodo/forro
- 5 Ancla móvil
- 6a 6b Rectificador de corriente del freno
- 7 Cubierta de protección
- 9 Motor completo
- 10 (2+4+5) Freno completo



MOTOR DE ELEVACIÓN CILÍNDRICO



TRÓCOLA PARA DOS CABLES - S2 (2/1 LABOREOS)

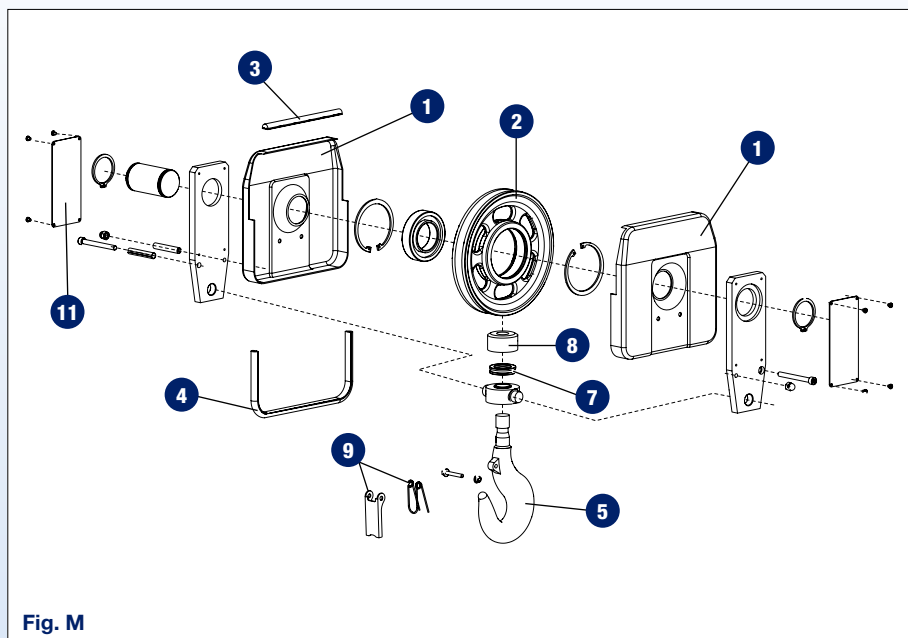


Fig. M

- 1** Cubierta externa
- 2** Polea con rodamientos
- 3** Perfil superior
- 4** Perfil inferior
- 5** Gancho
- 7** Rodamiento axial
- 8** Tuerca
- 9** Seguridad con muelles
- 10** Tapón elástico
- 11** Etiqueta de clase SWL y Fem
- 12** Trócola completa

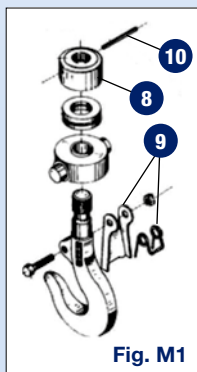


Fig. M1



Fig. M2

Cubiertas **1** suministradas como configuradas con perfil **4**.
Gancho **5** suministrado con tuerca **8** y rodamiento axial **7**.

TRÓCOLA PARA CUATRO CABLES - S4 (4/1 LABOREOS)

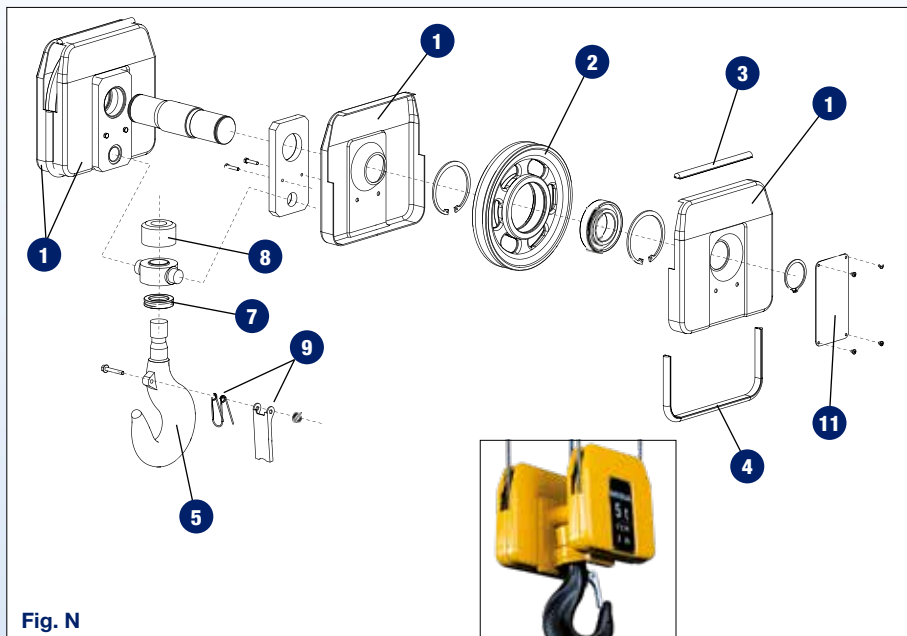


Fig. N



Fig. N3

- 1** Carcasa externa
- 2** Polea con rodamientos
- 3** Perfil superior
- 4** Perfil inferior
- 5** Gancho
- 6** Rodamiento axial
- 7** Tuerca
- 8** Placa de seguridad de carga con muelles
- 9** Placa
- 10** Etiqueta de clase Fem y capacidad de carga
- 11** Trócola completa
- 12** Tapón elástico
- 13** Trócola completa

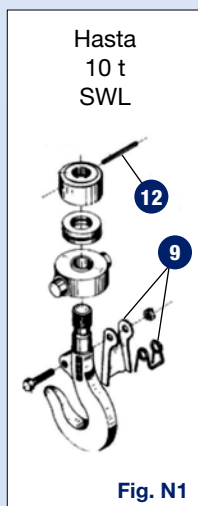


Fig. N1

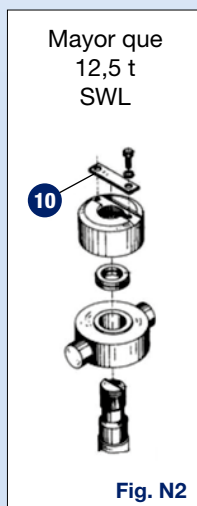


Fig. N2

CARRO MONORRAÍL ESTÁNDAR (TIPO 3)

- 1 Carro de desplazamiento
- 2 Carro libre
- 3 Motor de desplazamiento
- 4 Caja de engranajes
- 5 Rueda motriz con rodamientos
- 6 Rueda libre con rodamientos
- 8 Eje del polipasto/carro

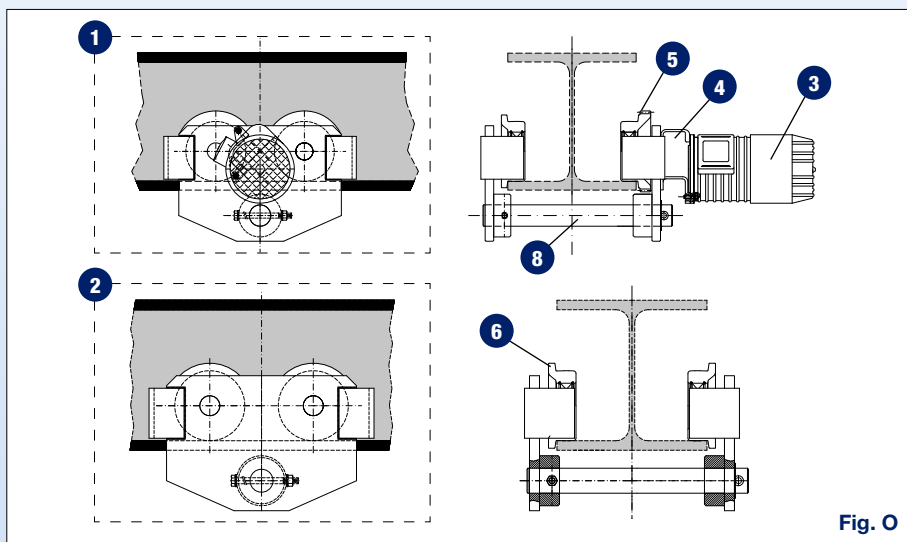
¡ADVERTENCIA!

El requerimiento de piezas de repuesto debe indicar el N/S del polipasto.

Código de identificación (*)

Ejemplo: 5 / B-1 / 1

PÁGINA ARTÍCULO
FIGURA



MONORRIEL DE ALTURA ESTÁNDAR (TIPO 3) MOTOR DE DESPLAZAMIENTO

- 1 Motor de desplazamiento completo
- 2 Rectificador de corriente del freno
- 3 Cabezal del motor
- 4 Ventilador del freno con ferodo
- 5 Electroimán
- 6 Cubierta de protección
- 7 Ancla móvil
- 8 Conjunto completo del freno

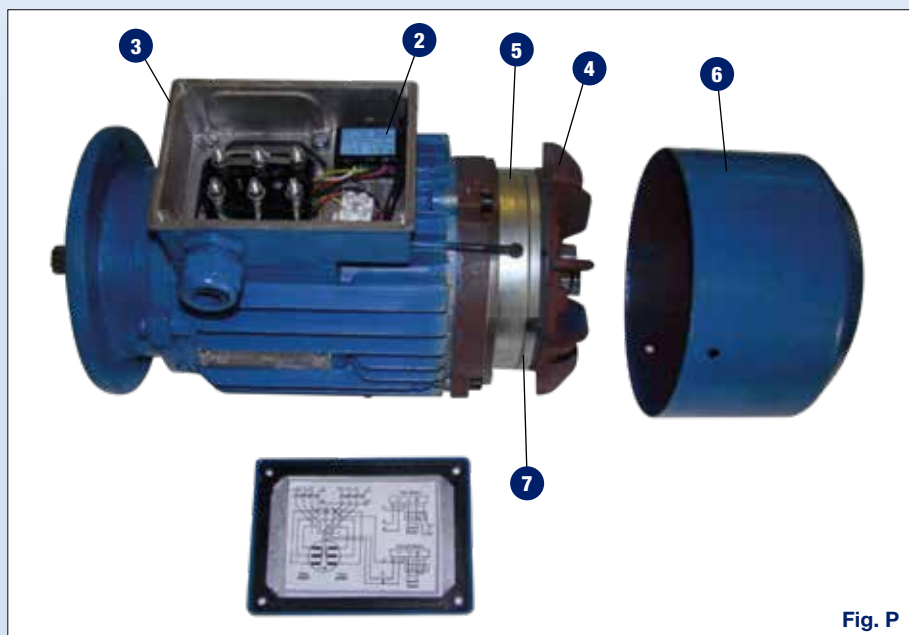
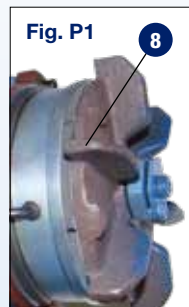


Fig. P

CARRO MONORRAÍL DE ALTURA BAJA (TIPO 83)

- 1** Motor de desplazamiento
- 2** Caja de engranajes completa
- 3** Rueda motriz con rodamientos
- 5** Rueda libre con rodamientos
- 6** Eje de control de la rueda de transmisión
- 7** Barra de desplazamiento de retorno (solo para polipastos de 4 cables)
- 8** Polea de retorno con rodamientos (solo para polipastos de 4 cables)



Fig. Q

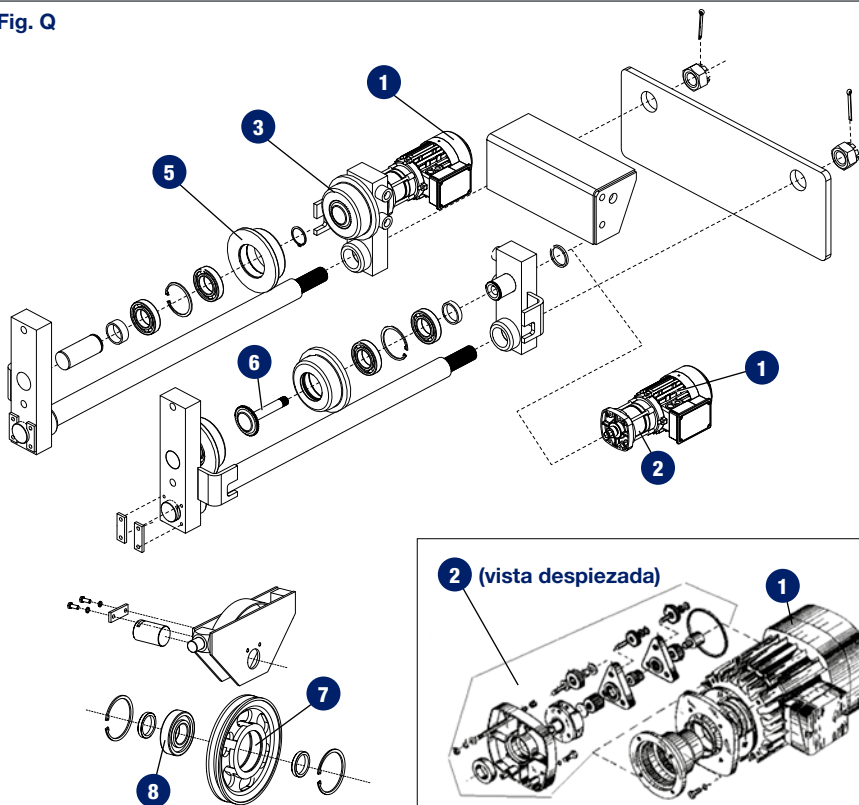
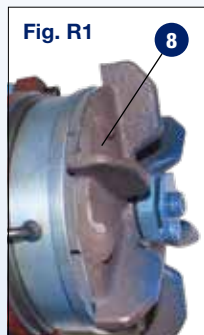


Fig. Q1

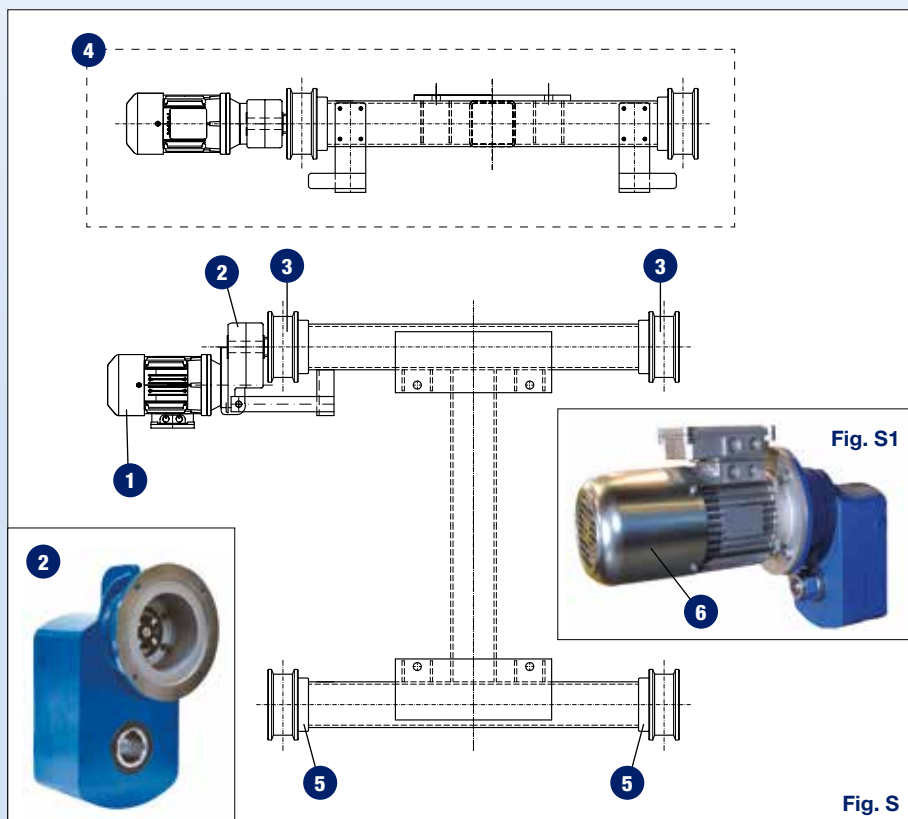
CARRO MONORRAÍL DE ALTURA BAJA (TIPO 83) MOTOR DE DESPLAZAMIENTO

- 1 Motor de desplazamiento completo
- 2 Rectificador de corriente del freno
- 3 Electroimán
- 4 Ventilador del freno con ferodo
- 5 Cubierta de protección
- 6 Cabezal del motor
- 7 Ancla móvil
- 8 Conjunto completo del freno



CARRO DE DOBLE RAÍL (TYPE 53)

- 1 Motor de desplazamiento
- 2 Caja de engranajes
- 3 Rueda motriz
- 4 Carro de doble raíl completo
- 5 Rueda libre
- 6 Motor de desplazamiento y su caja de engranajes (juego completo)



CARRO DE DOBLE RAÍL (TYPE 53) MOTOR DE DESPLAZAMIENTO

- 6 Freno completo
- 7 Rectificador de corriente del freno
- 8 Electroimán
- 9 Ventilador del freno con ferodo
- 10 Protección de cubierta
- 11 Cabezal del motor
- 12 Ancla móvil

Fig. T1

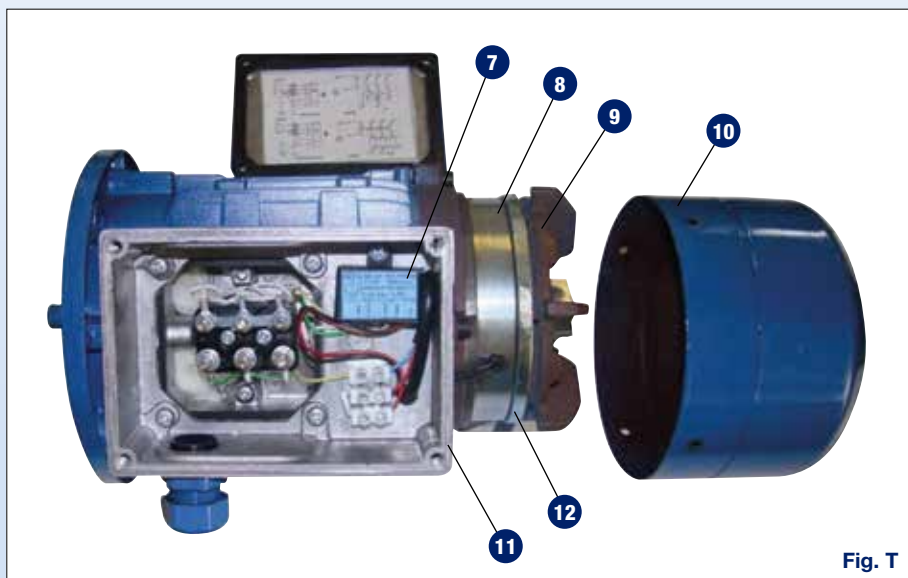
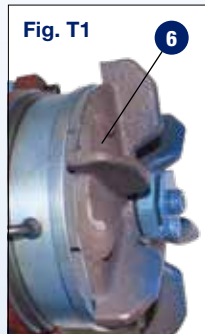


Fig. T

HERRAMIENTAS ESPECIALES DE MISIA PARA EL MANTENIMIENTO DEL POLIPASTO

LX 500 KG

Mini polipasto manual para
mantenimiento



LX 500 KG - CU

Bolsa





HTFT 01

Alicates para guía de cable



Fig. UT-1

HTFT 02

Juego de extractores de muelles para
guía de cable



Fig. UT-2

HTFT 03

Llave para freno de
rueda motor cónico



Fig. UT-3

HTFT 04

Extractor de freno de rueda
motor cónico



Fig. UT-4

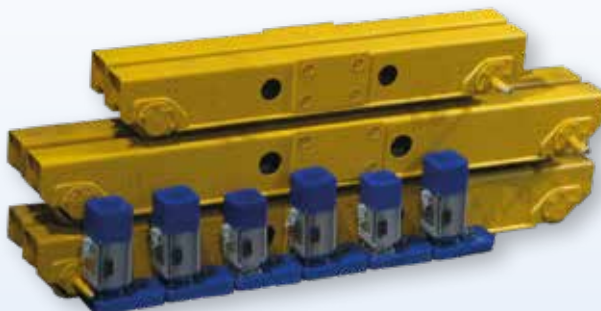
HTFT 05

Boquilla de freno para
inserción en eje



Fig. UT-5

CARROS DE DESPLAZAMIENTO - BOTONERAS



1
Caja de engranajes
motorizada de 90 °

2
Caja de engranajes
motorizada



3
Caja de engranajes
motorizada

Fig. V



1
Botón pulsador completo
de cable y enchufe

2
Control remoto inalámbrico completo
de cable y enchufe



Fig. Z

FORMULARIO DE PEDIDO DE PIEZAS DE REPUESTO

 MISIA PARANCHI S.r.l. VIA DEI LAVORATORI, 9/11 20092 CINISELLO B.MO MILANO ITALY		
PARANCO ELETTRICO A FUNE ELECTRIC ROPE HOIST N° 94900		TIPO TYPE XM312NS4H7A/53a
PORTATA CAPACITY 5.000 kg.	GRUPPO GROUP	ANNO DI FABBRICAZIONE MANUFACTURING YEAR 2011
CORSA GANCIO HEIGHT OF LIFT 7 m.		POTENZA POWER 4.5/1.5 Kw
VELOCITA' SOLLEV. HOISTING SPEED 4/1.3 m/min.	FEM 2m	ALIMENTAZIONE SUPPLY 415 V- 50 Hz

¡ADVERTENCIA!

El requerimiento de piezas de repuesto debe indicar el N/S del polipasto.

Código de identificación (*)

Ejemplo: **5 / B-1 / 1**
 ↓ ↓ ↓
 PÁGINA ARTÍCULO
 FIGURA

N/S del polipasto: _____

Tipo de polipasto: _____

Año de fabricación: _____

ARTÍCULO (*): _____ / _____ / _____ Unidades _____

ARTÍCULO (*): _____ / _____ / _____ Unidades _____

ARTÍCULO (*): _____ / _____ / _____ Unidades _____

Observaciones: _____



Misia Paranchi srl

Via dei Lavoratori 9/11

20092 Cinisello Balsamo (Milán) Italia

Tel. +39 02 61298983 - Fax +39 02 6121769

www.misia.com - spare@misia.com

09/04/19